

Glasvielfalt bei vandaglas Ziegler

Fertigungsprogramm

Stand Mai 2025

© vandaglas Ziegler GmbH

vorbehaltlich Satz- und Druckfehler

Entdecken Sie mit uns die Vielfalt von Glas. Das Fertigungsprogramm zeigt einen Überblick über unsere Standardfertigungsgrößen. Technische Machbarkeitsgrenzen für Abmessungen, Glasdicken, Formen und Aufbauten für Sonderanfertigungen prüfen unsere Spezialisten gerne auf Anfrage. Ergänzend zu den Fertigungsgrößen sind die entsprechenden Produkttoleranzen im Handbuch Toleranzen, bereits in der Planung, zu berücksichtigen.

Zudem haben wir bei vandaglas Ziegler eine große Auswahl an Spiegel-, Lack- und Designglas, mit mehr als 70 unterschiedlichen Ornamentgläsern als Bandmasse lagernd, die wir gerne auf das gewünschte Maß zuschneiden. Für eine technische Beratungen kontaktieren Sie bitte unser Team.

1. Lagerprogramm

1.1 Floatglas

Maximalmaße	
3 mm	2250 x 3210 mm
4 – 10 mm	3210 x 6000 mm

1.2 Lackglas

Maximalmaße	
6 mm	2250 x 3210 mm
	Farbpalette auf Anfrage

1.3 Spiegelglas (Float & VSG)

Maximalmaße	
3 mm	2250 x 3210 mm
4 - 6 mm	3210 x 6000 mm

2. Zuschnitt

2.1 Floatglas

Maximalmaße	
4 – 6 mm	2900 x 3210 mm
8 - 10 mm	2500 x 3210 mm
Maximales Scheibengewicht	200 kg

2.2 VSG aus 2 x Float

Maximalmaße	
4 - 16 mm	2500 x 4600 mm
Foliendicke	0,38 und 0,76 mm
Folien	klar und matt
Maximales Scheibengewicht	300 kg



3. Bearbeitungsmöglichkeiten

3.1 Kantenbearbeitung	
 gesäumt, KGS	min. 100 x 150 mm max. 2500 x 4600 mm (geschliffen oder poliert wie BAZ, selbe Maße)
 geschliffen, KGN	min. 100 x 120 mm max. 1000 x 4600 mm bzw. 2500 x 4200 mm
 poliert, KPO	min. 100 x 150 mm max. 1000 x 4600 mm bzw. 2500 x 4200 mm
geschliffen oder poliert, BAZ*	min. 470 x 180 mm max. 3210 x 2000 mm Glasdicke von 2 mm bis 25 mm Maximales Glasgewicht 100kg / m

** gilt auch für beschichtete Gläser, Mono und Verbund*

3.2 weitere Bearbeitungsmöglichkeiten	
Gehrungen 45°	ok
Bohren und Schleifen	ok
CNC-Schleifen/Fräsen	ok
Zylindrische Bohrung	ok
Senklochbohrung 90°	ok
Eckausschnitt	ok

3.3 Bearbeitungsmöglichkeiten BAZ	
Gehrungen 45°	nein
Bohren und Schleifen	ok
Fräsen	ok, (Scheibengröße minimal 600 x 160 mm, maximale Bearbeitungshöhe 1300 mm)
Zylindrische Bohrung	ok
Senklochbohrung 90°	ok
Eckausschnitt	ok
Sonderformen	Laut Übersicht
Glasstärke	4 – 20 mm
Glaslänge	Maximal 3200 mm



4. ESG

4. thermisch vorgespannte Gläser				
Glasdicke	ESG klar	 ESG mit low-E	TVG klar	 TVG mit low-E
min. Abmessung [mm]				
4 - 19	160 x 160	160 x 160	160 x 160	160 x 160
max. Abmessung [mm]				
4	1900 x 3000	1900 x 3000	1900 x 3000	1900 x 3000
5	1900 x 3000	1900 x 3000	1900 x 3000	1900 x 3000
6	1900 x 3600	1900 x 3600	1900 x 3600	1900 x 3600
8	1900 x 3600	1900 x 3600	1900 x 3600	1900 x 3600
10	1900 x 3600	1900 x 3600	1900 x 3600	 Mit Sonderfreigabe
12			 Mit Sonderfreigabe	 Mit Sonderfreigabe
15				
19				

 E-low	 SKN und XTREME mit EasyPro nicht möglich wegen der Randenschichtung im Zuschnitt SKN und XTREME ohne EasyPro möglich XNII, Plani One II, Eklaz II, ST = OK
15mm und 19mm	Die erste Musterprüfung wird nicht durchgeführt. Diese Gläser werden nicht CE-Konform sein.
10mm TVG low-e	 Nur nach Freigabe vom Betriebsleiter
Gussglas / Ornamentglas	möglich

5. Isolierglas

5.1 zweifach ISO

Minimalmaß	180 x 230 mm	
Maximalmaß	2500 x 3500 mm	<i>Ausführung in ESG 1900 x 3500 mm</i>

5.2 dreifach ISO

Minimalmaß	180 x 230 mm	
Maximalmaße	2500 x 3500 mm	<i>Ausführung in ESG 1900 x 3500 mm</i>
Mittelscheibe	max. 8 mm	
Stufenausführung 3-seitig	bis 1000 mm seitlich	
Stufenausführung 4-seitig	1 Kante max. 50 mm, bis 1000 mm seitlich	
Glasdicken	3 - 10 mm	
Gesamtdicke ISO	bis 60 mm	
Scheibengewicht	max. 150 kg/m ² max. 400kg/Scheibe	
Gasfüllung	Argon, Krypton (kein Mischgas)	

